SMART PROCESS MODULE AND SMART PROCESS OBJECT IN PROCESS PLANT

Publication number: JP2004199655 (A)

Publication date: 2004-07-15
Inventor(s): SCHLEISS DUNCAN: RAMACHANDRAN RAM: NIXON

MARK; LUCAS MICHAEL +
Applicant(s): FISHER ROSEMOUNT SYSTEMS INC +
Classification:

- International: F24D19/10; F24F11/00; G05B15/02; G05B19/02; G05B19/042; G05B19/418; G05B23/02; G095S3/00; H04B1/74; G05B19/4093; G05B23/02 (HPC1-7); G05B23/02

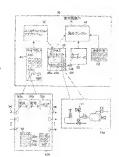
- European: G05B15/02; G05B19/042S; G05B23/02

European: G05B15/02; G05B19/042S; G05B23/0;
 Application number: JP20030358631 20031020

Priority number(s): US20020278469 20021022

Abstract of JP 2004199655 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED. To provide an executive circumstance capable of assign producing a program of a monitoring operation display for a control member of a monitoring operation display for a control member of the control leaf processing systems. SOLUTION: An operator inferface in a process plant provides an executing agrined between the control member of the module capable of recogniting devices in the plant and other entities and assouting membeo detecting an in-plant state in a system level. The process flow module composed of a plurally of interconnected smart process diopics has flow algorithms related to the process flow module, and collusions a material process flow module. The process flow module is a considered a material process flow module. COPYRIGHT: (C) and the process flow module.



JP4128126 (B2)

US7146231 (B2)

US7110835 (B2)

more >>

S2004075689 (A1)

US2004153804 (A1)

Data supplied from the espacenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号 特開2004-199655

(P2004-199655A) (43) 公開日 平成16年7月15日(2004.7.15)

(51) Int.C1.7 GO5B 23/02 FΙ

GO5B 23/02

テーマコード (参考)

5H223

審査請求 未請求 請求項の数 61 OL 外国語出願 (全 28 頁)

v

(21) 出願番号 (22) 出願日 (31) 優先權主張番号

特願2003-358631 (P2003-358631) 平成15年10月20日 (2003.10.20) 10/278.469

(32) 優先日 平成14年 (33) 優先権主張国 米国(US)

平成14年10月22日 (2002.10.22) 米国 (US)

(特許庁注:以下のものは登録商標)1. イーサネット

(71) 出願人 594120847

フィッシャーーローズマウント システム ズ, インコーボレイテッド

アメリカ台衆国 78759 テキサス オースティン キャメロン ロード 83

O 1 (74)代理人 100065868

弁理士 角田 嘉宏 (74)代理人 100106242

弁理士 古川 安航 (74)代理人 100110951

弁理士 西谷 傻男

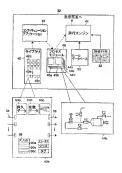
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】プロセスブラントにおけるスマートプロセスモジュールおよびスマートプロセスオブジェクト

(57)【要約】 (修正有)

【課題】分散制度システムの監視操作画面のプログラム 作成を容易とする実行環境を提供する。 【解決手段】プロセスプラント内のオペレータインター フェイスは、該プラント内のデバイスおよび他のエンティティを認識し、該プラント内の外が採るな料か ドをとくにシステムレベルで実行することが可能な相互 に接続されたスマートプロセスオブジェクトからなるプ ロセスフローモジュールを実行する実行エンシを備え ている。また、複数の相互に接続されたスマートプロセ スオブジェクトから構成されるプロセスフローモジュ ールは、それに関連付けされるプローアルイリズムら有 し、該プロセスフローモジュール内のプロセスエレメン トのために特徴収支、環境とを計算する。

【選択図】図2



【特許請求の範囲】

【請求項1】

プロセッサを有したプロセスプラントにおいて機能の閲覧・提供に利用されるオブジェクトエンティティであって、

コンピュータ流取り可能メモリと、

前記コンピュータ読取り可能メモリに格納され、前記プロセッサにより実行されるよう に構成されたオブジェクトとを備え、該オブジェクトは、

関連プロセスエンティティに属するエンティティバラメータデータを前記プロセッサに よる前記オブジェクトの実行中に格納するように情能されたパラメータスモリ格納配と、 前記閉速プロセスエンティティを表し、前記プロセッサによる前記オブジェクトの実行 中に、表示デバイス上でオベレータへ表示されるように精酸されたグラフィカル表現体と

一または複数のパラメータデータ入力部またはパラメータデータ出力部と、

前記エンティティバラメータデータを利用して、前記関連プロセスエンティティの動作 に関連する出力を生成する機能を実行するために、前記プロセッサにより実行されるよう に構成されたメソッドと

を備えるように構成されている、オブジェクトエンティティ。

【請求項2】

一もしくは複数の前記パラメータデータ入力都まなは前記パラメータデータ出力都よ、前記アロセスアラント内で前記アロセッサにより実行される他のオブジェクトからパラメータデータを受信するように構成されたパラメータデータス力部を有するように構成されたパラメータデータスカ部を有するように構成されている。請求項1記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項3】

前記メソッドは、前記関連プロセスエンティティのエラーを検出するように構成された エラー検出メソッドであるように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティ ティ。

【請求項4】

前記メソッドは、アラームを生成するように構成されたアラーム生成メソッドであるように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。 【論求項5】

前記メソッドは、漏液を検出するアルゴリズムを有するように構成されている、請求項 1記載のオブジェクトエンティティ。 【論政項6】

前記メソッドは、前記関連プロセスエンティティの動作をモデル化するためのモデルを 有するように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項7】

前記オブジェクトは、該オブジェクトが前記プロセッサにより実行されるとき、前記オ ブジェクトとの通信を提供するために利用されるように構成されたタグをさらに有するよ うに構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項8】

前記タグは、前記オブジェクトの実行時間中、書き込まれるかまたは記入されるエイリ アスを有しうるように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。 【請求項9】

前記オブジェクトは、ステータス表示をさらに有するように構成されている、請求項1 記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項10】

前記オブジェクトは、モード表示をさらに有し、前記モード表示の数値に基づいて異なって動作するように情成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。 【請求項11】

前記オブジェクトは、表示画面内の前記グラフィック表現体に他のエレメントを加えう

る一または複数の領域を特定する。前記グラフィック表現体に対する一または複数の事前 定義接続ポイントを有するように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティ ティ。

【請求項12】

前記オブジェクトは、該オブジェクトが前記プロセッサ上で実行される場合に、表示画 画内の前記グラフィック表現体の一部として表示されるエンティティバラメータデータを 示す、 那記グラフィック表現体に関連した一または複数の事節定義データ表示画面を有す るように構成されている。 請求項1記数のオブジェクトエンティティ。

【請求項13】

ーまたは複数の割記パラメータデータ入力または前記パラメータデーク出力は、前記プ ロセッサにより実行される他のオブジェクトにパラメータデータを提供するように構成さ れた第一のパラメータデータ出力を有するように構成されている、請求項1記載のオブジ ェクトエンティティ。

【請求項14】

前記オブジェクトは、前記関連プロセスエンティティのためのドキュメンテーションへ のリンクを有するように構成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。 【請求項15】

前記オブジェクトは、前記プロセスアラント内の接続部材に関連付けされており、前記 オブジェクトは、前記接続部材を通過して流れる材料のタイプの表示体を有するように構 成されている、請求項1記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項16】

前記表示体が流体の表示体であるように構成されている、請求項15記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項17】

前記表示体が気体の表示体であるように構成されている、請求項16記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項18】

前記メソッドは、前記接続額材を通過して流れる材料をモデル化するアルゴリズムを有 するように構成されている、請求項15記載のオブジェクトエンティティ。 【請求項19】

前記メソッドは、前記接続部材を通過して流れる材料のユニットの変換を実行するよう に構成されている、請求項15記载のオブジェクトエンティティ。

【請求項20】

前記オブジェクトは、前記接続部材を通過して流れる材料の流動方向の表示体を有するように構成されている、請求項15記載のオブジェクトエンティティ。

【請求項21】

プロセッサと、プロセスプラント内のプロセス制御アクティビィティを実行するプロセ スシステムとを有したプロセスプラントにおいて利用されるプロセスフローモジュールシ ステムであって、

コンピュータ読取り可能メモリと、

関連プロセスエンティティに属するエンティティバラメータデータを指導するように構 成されたパラメータメモリ結論部と、前記関連プロセスエンティティを表し、表示デバイ ス上でオペレータへ表示されるように構成されたグラフィック表現体と、一または複数の パラメータデータ入力またはパラメーケデータ出力とを各々が有し、前尾エンティティバ ラメータデータを利用してプロセス動作に関連する出力を生成する機械を実行するように 構成されたメソッドを少なくとも一つが有している。相互に接続された一または接数のス マートプロセスオブジェクトであるプロセスプローモジュールを作成するために前記プロ セッサにより実行されるように構成される、前記コンピュータ読取り可能メモリに格納さ れたコンフィギュレーションアプリケーションと

前記プロセスフローモジュールに関連付けられているとともに前記機能を実行するため

の前記メソッドを実行するように構成されたグラフィックを提供するために、前記プロセ スプラントの動作中に前記プロセスプローモジュールを実行する前記プロセッサにより実 行されるように構成される、前記コンピュータ説取り可能メモリ上に格納された実行エン ジンとを備えるように構成されている、プロセスフローモジュールシステム。

【請求項22】

前記コンピュータ誘取り可能メモリに格納されたライブラリをさらに有しており、該ラ イブラリは、複数のスマートプロセスオブジェクト用テンプレートを有し、前記コンフィ ギュレーションアブリケーションは、前記プロセスフローモジュールを作成するために、 前記スマートプロセスオブジェクト用テンプレートのユーザによる利用を可能にするよう に構成されている、請求項21記載のプロセスフローモジュールシステム。 【請求項23】

前記コンピュータ読取り可能メモリに格納されたルールデータベースをさらに有しており、前記2代エンジンは、前記プロセスフローモジュールに関連する機能を実行するため に前記ルールデータベースを利用するように構成されている、請求項21記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項24】

前記コンフィギュレーションアプリケーションは、前記プロセスフローモジュールへの フローアルゴリズムのユーザによる関連付けを可能にするように構成され、該フローアル ゴノスは、前記プロセスフローモジュールの実行中にフロー解析を実行するために前記 スマートプロセスオブジェクトを利用するように構成されている、請求項21記載のプロ セスフローモジュールシステム。

【請求項25】

前記フローアルゴリズムは、物質収支計算を実行するように構成されている、請求項2 4記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項26】

前記フローアルゴリズムは、フロー追跡計算を実行するように構成されている、請求項 24記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項27】

前記フローアルゴリズムは、前記プロセスプラントに対してフロー最適化計算を実行するように構成されている、請求項24記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項28】

前記スマートプロセスオブジェクトの少なくとも一つは、アラームを生成するように構成されたアラームメソッドを有するように構成されている、請求項21記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項29】

前記スマートプロセスオブジェクトの少なくとも一つは、前記プロセスブラント内の接 統部材に関連付けされるように構成されている、請求項21記載のプロセスフローモジュ ールシステム。

【請求項30】

前記スマートプロセスオブジェクトの少なくとも一つは、デバイスに関連付けされ、前 記プロセスフローモジュールの実行中に、該デバイスからデバイスパラメータデータを受 信するように構成されている、前記請求項21記載のプロセスフローモジュールシステム

【請求項31】

一または複数の前記スマートプロセスオブジェクトの各々は、前記スマートプロセスオブシェクトに関する通信を提供するために利用されるタグを有するように構成されている 請求項ラ1を繋のプロセスフローチジュールシステム。

【請求項32】

前記タグは、前記プロセスの実行時間中に記入されるように構成されたエイリアスを有するように構成されている。請求項31記載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項33】

前記プロセスフローモジュート内の前記スマートプロセスオブジェクトにより表現され るきまざまなプロセスエンティティ間の接続を定義する接続行列をさらに有するように構 成されている。請求項21直載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項34】

前記コンフィギュレーションアプリケーションは、第二のプロセスフローモジュールを 作成するように構成され、前記実行エンジンは、前記プロセスフローモジュールおよび該 第二のプロセスフローモジュールを相互に作用させるために実行するように構成されてい る。 請定項目 1 証拠のプロセスフローモジュールシステム...

【請求項35】

前記スマートプロセスオブジェクトのうちの一または複数は、内部に前記エイリアスを 有するグを備え、前記実行エンジンの作動中に前記エイリアスを指定するために利用さ れるエイリアス指定ルーチンをさらに有する、請求項21記載のプロセスフローモジュー ルシステム.

【請求項%】

前記エイリアス指定ルーチンは、前記プロセスアラント全体に亘るフローのルートを選 択するように構成されたルート選択ルーチンであるように構成されている、請求項21記 載のプロセスフローモジュールシステム。

【請求項37】

一または複数のコントローラに組み込まれたプロセス制御システムを有し、該一または 複数のコントローラに運信可能に接続されたプロセッサをさらに有するプロセスプラント において利用されるプロセスフロー追踪システムであって。

コンピュータ読取り可能メモリと、

前記コンピュータ読取り可能メモリに格納され、前記プロセスプラント内のさまざまな エンティ・ティを表現する相互に接続された機数のオブジェクトを有し、前記プロセスプラ ント内のさまざまな前記エンティティに関するデータを受信しかつプロセスフローモジュ ー小内で相互に接続される、前記プロセスプラント内のさまざまな前記エアティティの表 現をユーザに対して表示するように構成されたプロセスフローモジュールと、

前記コンピュータ読取り可能メモリに格納され、前記プロセスフローモジュール内で相 互接続される、前記プロセスプラント内のさまざまを前記エンディディのフロー解析を実 行するために、前記プロセスフローモジュールと相互作用するように前記プロセッサによ り実行されるように情感された一または複数のフローアルゴリズムと

を備えるプロセスフロー追跡システム。

【請求項38】

一または複数の前記フローアルゴリズムは、前記プロセスフローモジュール内で相互接 続される。前記プロセスフラント内のさまざまで前記エンティティの物質収支計算を実行 するように構成されている、請求項37記載のプロセスフロー追跡システム。 【請求項37】

一または複数の前記フローアルゴリズムは、前記プロセスフローモジュール内で相互接 続される、前記プロセスブラント内のさまざまな前記エンティティのフロー追跡計算を実 行するように構成されている、請求項37記載のプロセスフロー追跡システム。

【請求項40】

ーまたは複数の前記フローアルゴリズムは、前記プロセスフローモジュール内で相互接 総される。前記プロセスプラント内のさまざまな前記エンティティのフロー最適化計算を 実行するように構成されている。請求項37記載のプロセスフロー追溯システム。 「まま頂は」

【請求項41】

一または複数の前記フローアルゴリズムは、前記プロセスフローモジュール内で相互接 続される、前記プロセスブラント内のさまざまな前記エンティティ全体に亘るフローに関 する経済性計算を実行するように構成されている、請求項37記載のプロセスフロー追跡 システム。

【請求項42】

一または複数の前記フローアルゴリズムは、前記プロセスフローモジュールに関連付け され、前記プロセスフローモジュールの一部として実行されるように構成されている、請 求項37記載のプロセスフロー追跡システム。

【請求項43】

前記プロセスフローモジュールは、該プロセスフローモジュールの動作に関連する状態 を示すステータスを有するように構成されている、請求項37記載のプロセスフロー追跡 システム。

【請求項44】

前記プロセスフローモジュールは、モード表示体を有し、前記モード表示体に応じてさ まざまな様態で動作するように構成されている、請求項37記載のプロセスフロー追跡シ ステム。

【請求項45】

相互接続される前記オブジェクトのうちの一または複数は、その関連プロセスエンティ ティに関するエンティティバラメータデータを格納するように構成されたバラメータメモ リ格納部と、表示デバイス上でオペレータへ表示される前記関連プロセスエンティティを 表すグラフィック表現体と、前記パラメータデータを利用してプロセス動作に関連する出 力を生成する機能を実行するために実行されるように構成されたメソッドとを有するよう に構成されている、詰求項37記載のプロセスフロー追跡システム。

【請求項46】

複数のプロセスフローモジュールと、一または複数の前記プローアルゴリズムを格納し かつ複数の前記プロセスフローモジュールの各々上で一または複数の前記フローアルゴリ ズムを実現するルールデータベースとを有しており、各プロセスフローモジュールは、前 記プロセスプラント内のさまざまなエンティティを表現する複数の相互に接続されるオブ ジェクトを有し、前記プロセスプラント内のさまざまな前記エンティティに関するデータ を受信しかつ前記プロセスフローモジュール内で相互に接続される前記プロセスプラント 内の前記エンティティの表現を表示するように構成されている、請求項37記載のプロセ スフロー追跡システム。

【請求項47】

プロセッサを有したプロセスプラントにおいて機能の閲覧・提供に利用される接続部材 オブジェクトエンティティであって、

コンピュータ読取り可能メモリと、

前記コンピューク読取り可能メモリに格納され 前記プロセッサにより実行されるよう に構成されたオブジェクトとを備え、該オブジェクトは、

前記プロセスプラント内の接続部材エンティティに関するエンティティバラメータデー 夕を格納するように構成されたパラメータメモリ格納部と、

関連付けされた前記接続部エンティティを表示し、前記プロセッサによる前記オブジェ クトの実行中に表示デバイス上でオペレータへ表示されるように構成されたグラフィック 表現体と、

前記プロセスプラント内の前記接続部材エンティティを通過する流量に関するデータを 受信または送信するために、前記プロセスプラント内のデバイスを表現する他のオブジェ クトに接続されるように構成された一または複数の入力部および一または複数の出力部と を備える接続部材オブジェクトエンティティ。

【請求項48】

前記オブジェクトは、前記プロセスプラント内の前記接続部材エンティティを通過して 流れる材料のタイプの表示体を有するように構成されている、請求項47記載の接続部材 オブジェクトエンティティ。

【請求項49】

前記材料のタイプの表示体が流体の表示体であるように構成されている、請求項48記 載の接続部材オブジェクトエンティティ。

【請求項50】

前記材料のタイプの表示体が気体の表示体であるように構成されている、請求項49記 載の接続部材オブジェクトエンティティ。

【請求項51】

前記材料のタイプの表示体が電気の表示体であるように構成されている、請求項48記載の接続部材オブジェクトエンティティ。

【請求項52】

前記オブジェクトは、前記接後常材を通過して流れる材料の流動をモデル化するアルゴ リズムを有するように構成されている、請求項47記載の接続部材オブジェクトエンティ ティ。

【請求項53】

前記オブジェクトは、前記プロセスプラント内の前記接続部材を通過して流れる材料の ユニットの変換を実行するように構成されたアルゴリズムを有するように構成されている 、請求項47記載の接続部材オブジェクトエンティティ。

【請求項54】

前記オブジェクトは、前記プロセスアラント内の前記接続部材を通過して流れる材料の 流れ方向の表示体を有するように構成されている、請求項47記載の接続部材オブジェク トエンティティ。

【請求項55】

前記オブジェクトは、該オブジェクトに関連する通信を提供するために利用されるタグ を有するように構成されている、請求項47記載の接続部材オブジェクトエンティティ。 【請求項6】

前記タグは、前記プロセスプラントの実行時間中に指定されるように構成されたエイリ アスを有するように構成されている、請求項55記載の接続部オブジェクトエンティティ

【請求項57】

プロセッサと、プロセスアラント内においてプロセス制御活動を実行する制御システム とを有する前記プロセスアラントにおいて利用されるプロセスフローデータベースであっ ア

各々が、関連プロセスエンティティに属するエンティティバラメータデータを格納する ように構成されたパラメータメモリ結論器と、前記関連プロセスエンティティを表し、表 ボデバイス上でオペレータへ表示されるように構成されたグラフィック表現体と、一また は複数のパラメータデータ入力またはパラメータデータ出力とを有し、少なくとも一つが 、前記エンティティパラメータデータを利用してプロセス動作に関連する出力を生成する 機能を実行するように構成されたメソッドを有する、一または複数のスマートプロセスオ ブジェクトと、

前記スマートオブジェクトのうちの相互に接続されるセットを定義し、各々が、前記ス マートプロセスオブジェクトの前記グラフィック表現体に従って定義された、ユーザイン ターフェイス上で表示される付属グラフィックビューを有する、一または複数のプロセス プラントモジュールと

を備えるように構成されている、プロセスフローデータベース。

【請求項58】

前記プロセスフローモジュールのうちの二つは、同一のスマートプロセスオブジェクト を利用してユーザインターフェイス上に異なるグラフィカルビューを表示するために、同 一つ意スマートプロセスオブジェクトを含んで、前記スマートプロセスオブジェクトうち の租互に接続されるセットを定義するように構成されている、請求項57記載のプロセス フローデータベース。

【請求項99】

二つの前記プロセスフローモジュールにより指定された同一の前記スマートプロセスオ ブジェクトは、エイリアスを有したタグを有するように構成されている、請求項58記載 のプロセスフローデータベース。

【請求項60】

二つの前記プロセスフローモジュールの作成あと、前記エイリアスのタグネームを指定 するルーチンをさらに有するように構成されている、請求項59記載のプロセスフローデ ータベース。

【請求項61】

前記ルーチンは、前記プロセスブラントのさまざまなプロセスエンティティ全体に亘る ルートを指定するルート選択ルーチンであるように構成されている、請求項60記載のプ ロセスフローデータベース、

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、一般的に、プロセスブラントに関するものであり、さらに詳細には、分散型 制御プロセスブラントのシステムレベルにおいて関端機能およびデバイス状態検出機能を 可能にするインテリジェントオペレータ環境に関するものである。

【背景技術】

[0002]

化学プロセス、石油プロセス、または他のプロセスにおいて利用される分散型プロセス 制御システムは、アナログバス、デジタルバス、またはアナログ/デジタルを組み合わせ たバスを介して一または複数のフィールドデバイスに通信可能に接続された一または複数 のプロセスコントローラを備えていることが一般的である。これらのフィールドデバイス は、たとえば、バルブ、バルブポジショナ、スイッチ、およびトランスミッタ (たとえば 、温度センサ、圧力センサ、レベルセンサ、および流量センサ)などであってもよく、プ ロセス環境内に設置されて、バルブの開閉およびプロセスパラメータの測定の如きプロセ ス機能を実行する。また、周知のFieldbusプロトコルに従うフィールドバスデバ イスの如きスマートフィールドバスは 制御計算 アラーム機能 および一般的にコント ローラ内に実装されている他の制御機能も実行する。また、プロセスコントローラもプラ ント環境内に設置されているのが一般的であり、フィールドデバイスにより作成されるプ ロセス測定値および/またほごれらのフィールドデバイスに関連する他の情報を表す信号 を受信し、プロセス制御決定を行い、受信した情報に基づいて制御信号を生成し、たとえ ば、HARTフィールドデバイスおよびFieldbusフィールドデバイスの如きフィ ールドデバイスにおいて実行される制御モジュールまたは制御ブロックと協調するさまざ まな制御モジュールを実行する。コントローラ内の制御モジュールは、通信回線を介して これらの制御信号をフィールドデバイスに送信してプロセスの動作を制御する。

[0003]

フィールドデバイスおよびコントローラからの情報は、適幅なブラント環境から流れた 制御室さたは他の場所に適需装置されているオペレータワークステーション、パーソナル コンピュータ、データヒストリアン、レボート作成装置、集中型データインスとどの加き 一または複数の他のハードウェアデバイスによりデータハイウェイを介して使用されることが可能なようにされていることが一般的である。これらのハードウェアデバイスは、た とえば、プロセス制御ルーナンの設定変更、コントローラまたはフィールドデバイス内の 即削モジュールの動作修正、プロセスの現状の間定、フィールドデバイスよばフロー 一ラにより発生させられたアラームの閲覧、作業員のトレーニングまたはプロセス制御ソ フトウェアの試験の目的でプロセス制作のシミュレーション、コンフィギュレーションデ ータベースの更新などの知きフロセスに関連した機能のオペレータによる操作を可能にし うるアプリケーションを実行する。

[0004]

一例としては、フィシャーローズマウント社により販売されているDeltaV(登録 商標)制御システムは、プロセスアラント内のさまざまな場所に設置されたさまざまなず パイス内に格納されかつこれらのデバイスにより実行される参数のアプリケーションを有 している。一または複数のワークステーションに搭載されているコンフィギュレーション アプリケーションは、ユーザがプロセス制御モジュールを作成または変更し、データハイ ウェイを介して専用の分散型コントローラにこれらの制御モジュールをダウンロードする ことを可能にする。通常、これらの制御モジュールは通信可能に相互接続された機能プロ ックから構成されており、これらの機能ブロックは、オブジェクト指向プログラミングプ ロトコルにおけるオブジェクトであり、入力に基づいて制御スキーム内で機能を実行し、 制御スキーム内の他の機能ブロックに出力を供与する。また、このコンフィギュレーショ ンアプリケーションは、オペレータヘデータを表示するために、また設定ポイントの如き プロセス制御ルーチン内の設定のオペレータによる変更を可能にするために、閲覧アプリ ケーションにより利用されるオペレータインターフェイスを設計者が作成または変更する ことを可能にする。各専用コントローラおよび、場合によっては、フィールドデバイスは 実際のプロセス制御機能を実現するために割り当てられ、ダウンロードされる制御モジ ュールを実行するコントローラアプリケーションを格納・実行する。閲覧アプリケーショ ンは、一または複数のオペレータワークステーションにより実行され、データハイウェイ を介してコントローラアプリケーションからデータを受信し、ユーザインターフェイスを 利用してこのデータをプロセス創御システムの設計者、オペレータ、またはユーザに表示 し、オペレータビュー、エンジニアビュー、テクニシャンビューなどの如き複数の異なる ビューのうちのいずれかを提供しうる。データヒストリアンアプリケーションは、データ ハイウェイ上で提供されるデータの一部または全部を収集・格納するデータヒストリアン デバイスに格納され、このデバイスにより実行されることが一般的であり、一方、コンフ ィギュレーションデータベースアプリケーションは、このデータハイウェイに接続される さらなるコンピュータ内において実行され、現行のプロセス制御ルーチンコンフィギュレ ーションおよびそれに関連するデータを格納しうる。あるいは、コンフィギュレーション データベースは、コンフィギュレーションアプリケーションと同一のワークステーション に搭載されらる。

【発明の開示】 【発明が解決しようとする課題】

[0005]

上述のように、通常、オペレータ表示アプリケーションは、システム全体において、一 または複数のワークステーションにより実行され、プラント内の制御システムまたはデバ イスの動作状態に関する前もって構築された表示画面をオペレータまたは保守作業員に提 供する。一般的に、これらの表示画面は、プロセスプラント内のコントローラまたはデバ イスにより牛成されるアラームを受信するアラーム表示画面 プロセスプラント内のコン トローラおよび他のデバイスの動作状態を示す制御表示画面。プロセスプラント内のデバ イスの動作状態を示す保守表示画面などの形態をとる。これらの表示画面は、プロセスプ ラント内のプロセス制御モジュールまたはデバイスから受信した情報またはデータを公知 の方法で表示するように前もって構築されるのが一般的である。公知のシステムのうちの 一部のシステムでは、物理的要素または論理的要素に関連するグラフィックを有しかつ物 理的要素または論理的要素についてのデータを受信するために物理的要素または論理的要 素に通信可能に結合されるオブジェクトを利用して表示画面が作成される場合もある。こ のオブジェクトは、受信したデータに基づいて表示スクリーン上のグラフィックを変更す ることにより、たとえば、タンクが半分充填されていることを示し、また流量センサによ り測定された流量を示す。表示画面に必要な情報はプロセスプラント内のデバイスまたは コンフィギュレーションデータベースから送信されるが、その情報を有する表示画面をユ ーザに提供するためのみにその情報が利用される。その結果、アラームの生成およびプラ ント内の問題の検出などに利用されるすべての情報およびプログラミングは、プロセスプ ラント制御システムの構築中に、そのプラントに関連するコントローラおよびフィールド デバイスの如き異なるデバイスにより生成されかつその内でコンフィギュレーションされ なければならない。その後でのみ、プロセス動作中に、上述の情報がオペレータ表示画面 に送信・表示される。

[0006]

エラー検出プログラミングもよび他のプログラミングは、さまざまなコントローラに実 行される制御ループに関連する状態、エラー、アラームなどと、個々のデバイス内の問題 とを検加するために有益であるが、プロセスプラント内のきまざまな、分散して透置され うるデバイスからのデータを解析することにより検出されなければならないシステムレベルのが聴またはコラーを認識するようにプロセスプラントをプログラミングすることは容 身にはない。さらに、オペレータ表示画面は、オペレータまたは使行事業員にそのよう システムレベルの状態情報を示すためにまたは提示するために利用されてこなかったのが 普画であり、いずれにしても、表示画画内のさまざまなエレメントに対するこれら異なる 供給認の情報またはデータを用いて、オペレータ表示画画的のオブジェクトをアニメ化す ることは困難である。さらに、原材がプラントを採に買って移動するので、流れ地割およ び門質度気の地きブラント内の特定の実態を検出する系統的な方法が規則点においては存 をしていない、したがって、これらの機能をシステムレベルにおいて実行する実現容易な システムをどは存在しない。

【課題を解決するための手段】

[0007]

オペレータワークステーションまたは他のコンピュータは、相互に接続されたスマート プロセスオブジェクトからなるプロセスフローモジュールを実行する実行エンジンを実行し、該プロセスフローモジュールの各々はプロセス内の特定のエンティティについての情報を表示し、プロセス内の状態を検出するために利用できる機能またはメソッドを有しうる。また、プロセスフローモジュールは、とくにシステムレベルにおいてプロセス状態を検出するために利用できる。フローアルゴリズムと呼ばれる機能またはメソッドも有しうる。スマートプロセスオブジェクトは、オペレータに表示される表示エレメントと、プラント内の関連エンティティに属しかつそのエンティティから受信されるチネエレメントと、プラント内の関連エンティティに属しかつそのエンティティから受信されるデクを指摘する。カータ格情報をと、他のスマートプロセスオブジェクトと通信するために入力部分よび出力能と、漏洩、エラー、および他の状態の如きプラント状態またはデバイス状態を検出するために指摘が一多まがは受信データに対して実行されるメソッドとを有している。スマートプロセスオブジェクトは、プロセスフローモジュールを作成するために、領域、デバイス、エレメント、モジュールなどの如きアラントエンティティに対する一相のルールを具体化する。

[0008]

一つの実施例では、各スマートプロセスオブジェクトは フィールドデバイス コント ローラ、または論理エレメントの如きプラントエンティティと関連付けされ、そのエンテ ィティに関連するバラメータデータまたは変数データのためのデータ格納部を有している 。スマートプロセスオブジェクトは、直接的に、またはコンフィギュレーションデータベ 一スを介してエンティティに通信可能に結合され、そのエンティティに関連するデータを 受信する。また、各スマートプロセスオブジェクトは、他のスマートプロセスオブジェク トにデータを送受信するためにオペレータインターフェイス内の他のスマートプロセスオ ブジェクトにも通信可能に結合され、デバイスまたはプラントに関連する状態を検出する ためにこのスマートプロセスオブジェクトが利用することが可能なデータに対して実行さ れるメソッドまたはルーチンを有しうる。たとえば、あるタンクのスマートプロセスオブ ジェクトは、そのタンクの上流側および下流側にあるボンプまたは流量トランスミッタの スマートプロセスオブジェクトに結合され、そのタンクの上流側流量および下流側流量を 表すデータを受信しうる。そのタンクオブジェクトに関連するメソッドは、そのタンクの 流出量および流入量に基づいた予測タンクレベルをタンクのレベルと比較することにより そのタンクの漏洩を検出しうる。さらに、プロセスフローモジュールは、システムレベル 状態。たとえば物質収支、流れ状態などを検出するために、その内部のエンティティを結 合したものに対して実行することが可能なフローアルゴリズムを有しうる。

スマートプロセスオブジェクトおよびプロセスフローモジュールは、オペレータ表示デバイスにおいて状態検別ルーチンおよびエラー検別ルーチンを実行することを可能にファラントのコントローラおよびフィールドデバイスともに実情し、コントローラおよびフィールドデバイスの中にこの機能を設ける必要性を排除することが可能である。また、これらのスマートプロセスオブジェクトおよびプロセスフローモジェールは、プロセスアット内でのプログラミング自由度をオペレータにさらに与え、このプログラミングの自由度は、使用および実行が容易であると同時に、より優社なそしてより完全を情報をオペレータに提供することが可能である。さらに、オペレータ表示画面は、プロセスフローモジュールのフローアルゴリズムにより決定または計算された情報を利用してアニメ化される。

【発明を実施するための最良の形態】

[0010]

ここで、図1を参照すると、プロセスプラント10は、一または複数のコントローラ12を 有する分散型プロセス制御システムを利用しており、各コントローラ12は、たとえばFi eldbusインターフェイス、Profibusインターフェイス、HARTインター フェイス、標準4-20ミリアンペアインターフェイスなどでありうる入力/出力(I/ ○) デバイスまたは入力/出力(I/O)カード18を介して一または複数のフィールドデ バイス14、16へ接続されている。また、コントローラ12は、たとえばイーサネットリンク でありうるデータハイウェイ24を介して、一または複数のホストワークステーションまた はオペレータワークステーション20、22にも結合されている。さらに、データベース28は 、データハイウェイに接続され、プロセス10内のコントローラおよびフィールドデバイス に関連するパラメータデータ、状態データ、および他のデータを収集・格納するデータト ストリアンとして、ならびに/または、コントローラ12およびフィールドデバイス14、16 にダウンロードされ、その内に格納されている、プラント10内のプロセス制御システムの 理時点におけるコンフィギュレーションを格納するコンフィギュレーションデータベース として動作しうる。コントローラノード12、入力/出力カード18、およびフィールドデバ イス14、16は、過酷な状態になりうるプラント環境内に設置され、そのようなプラント環 境全体に亘り分散されていることが一般的であるが、一方、オペレータワークステーショ ン20、22およびデータベース28は、コントローラ作業員または保守作業員が容易にアクセ スすることが可能な制御室またはあまり過酷ではない他の環境内に設置されることが多い

[0011]

公知のように、各コントローラ12は、一例として、フィッシャーローズマウントシステ ムズ村により販売されているDeltaVコントローラであってもよく、複数の異なるか つ個別に実行される制御モジュールまたは制御ブロックを利用して制御戦略を実現するコ ントローラアプリケーションを格納し、実行する。これらの制御モジュールの各々は機能 ブロックと一般的に呼ばれるブロックから構成され、各機能ブロックは、全体の制御ルー チンの一部かまたはサブルーチンであり、プロセス制御プラント10内でプロセス制御ルー プを実行するために(リンクと呼ばれる通信を介して)他の機能プロックと協動して動作 する。周知のように、機能ブロックは、オブジェクト指向型プログラミングプロトコルに おけるオブジェクトであり、トランスミッタ、センサ、もしくは他のプロセスパラメータ 測定デバイスに関連するような入力機能、PID制御、ファジー論理制御などを実行する 制御ルーチンに関連するような制御機能、またはプロセス制御システム10内でなんらかの 物理的機能を実行するためにバルブ加きあるデバイスの動作を制御する出力機能のいずれ かを実行することが一般的である。いうまでもなく、モデル予測コントローラ(MPC) 、オプチマイザの如き、ハイブリッド機能ブロックおよび他のタイプの複雑な機能ブロッ クシ存在する。FieldbusプロトコルおよびDeltaVシステムプロトコルは オブジェクト指向型プログラミングプロトコルで設計され、実行される制御モジュールお よび機能プロックを利用するが、これらの制御モジュールは、たとえばシーケンシャル機 能ブロック、ラダー論理などを含む所望の任意の制御プログラミングスキームを利用して

設計されてもよく、機能ブロックまたはその他の特定のプログラミング技術を利用して設 計されるということには限定されない

図1に例示するシステムでは、コントローラ12に接続されたフィールドデバイス14、16 は、標準型4-20ミリアンペアデバイスであってもよく、プロセッサとメモリとを備え たHARTフィールドデバイス、Profibusフィールドデバイス、もしくはFOU NDATION (登録商標) Fieldbusデバイスの如きスマートフィールドデバイ スであってもよく。またはその他の所望のタイプのデバイスであってもよい。(図1の参 照番号16を付した) Fieldbusフィールドデバイスの如きこれらのデバイスによっ ては、コントローラ12により実現される制御戦略に関連する機能ブロックの如きモジュー ルまたはサブモジュールを格納・実行することがある。機能ブロック30は、図1において 、Fieldbusフィールドデバイス16のうちの二つの異なるデバイス内に配置される ように例示されているが、公知のように、プロセス制御を実現するためにコントローラ12 内のモジュールの実行と協動して実行されてもよい。もちろん、フィールドデバイス14、 16は、センサ、バルブ、トランスミッタ、ポジショナなどの如きいかなるタイプのデバイ スであってもよく、I/Oデバイス18は、HART、Fieldbus、Profibu sなどの如き任意の所望の通信プロトコルまたはコントローラプロトコルに従ういかなる タイプの I /Oデバイスであってもよい。 [0012]

図1のプロセスプラント10で、ワークステーション20はオペレータインターフェイスア プリケーションと他のデータ構造32とからなるスイートを有しており、許可されたユーザ (本明細書においてオペレータと呼ばれるユーザ)ならば誰でも、このスイートにアクセ スし、プロセスプラント10内の接続されたデバイスを閲覧し、そのデバイスに関する機能 を提供することが可能である。このオペレータインターフェイスアプリケーションのスイ ート32は、ワークステーション20のメモリ34に格納され、アプリケーションのスイート32 内のアプリケーションきかはエンティティの各々は ワークステーション20に関連するプ ロセッサ%により実行されるように構成される。アプリケーションのスイート32の全体が ワークステーション20内に格納されているように例示されているが、これらのアプリケー ションまたは他のエンティティの一部がプラント10内のまたはそれに関連する他のワーク ステーションまたはコンピュータ内で格納・実行されてもよい。さらに、上述のアプリケ ーションのスイートは、ワークステーション20に関連する表示スクリーン37に、または携 帯デバイス、ラップトップ、他のワークステーション、プリンタなどを含むその他の所望 の表示スクリーンもしくは表示デバイスに、表示出力を付与することが可能である。同様 に、アプリケーションのスイート32内のアプリケーションは 分離され、二つ以上のコン ビュータまたは機械により実行され、互いに協働して動作するように構成されうる。 [0013]

 レメントを有している。 【0014】

実行エンジン48は、プロセスフローモジュール44により産業される。または複数のプロセス表示画面をオペレータのために作成すべく、またプロセスフローモジュール44およびフロセスフローモジュール44かのスマートプロセスオブジェクトに関連するさらえる最終を実行すべく、実行時間中に、プロセスフローモジュール44の各々を作動または実行する。実行エンジン48は、全体としてはプロセスフローモジュール44により、そして詳細にはそれらのモジュール内のスマートプロセスオブジェクトにより履行されるべき論理を定義するルールデータベースのを利用しうる。また、実行エンジン48は、プロセスフローモジュール44の機能を実現するために、プラント103よびプロセスフローモジュール44の内のプロセスエレメント間の接続を定義する接続行列52も利用しうる。

図2は、スマートプロセスオブジェクト42のようや一つをさらに詳細に向応している。
このスマートプロセスオブジェクト42のはスマートプロセスオブジェクトランプレート
のうちの一つであるように開ぶされているが、いうまでもなく、スマートプロセスオブジェクト420と関連して記載された同一または同様のエレメント、特徴、パラメータなどを他のスマートプロセスオブジェクトも有していることが一般的であり、これらのエレメント、特徴、およびパラメータの詳細または数値はスマートプロセスオブジェクトの特性および用法に依存してスマートプロセスオブジェクトに指しながまった。さらに、スマートプロセスオブジェクトとはの変更されうる。さらに、スマートプロセスオブジェクトとは一次であり、したがってデータ経納部、データ入出力部、およびそれに関連するメソッドを有しているが、このスマートプロセスオブジェクトは、その他の所望のプログラミングパラブへよったたはプロトコルにより作成され、その他の所望のプログラミングパラブへよったなたはプロトコルにより作成され、その中の所望のプログラミングパラブへよったなたはプロトコルにより作成され、その中の所望のプログラミングパラブへよったなたはプロトコルにより作成され、その他の所望のプログラミングパラブへよった。

[0016]

いうまでもなく スマートプロセスオブジェクト42dは図1のプロセスプラント10内の 物理的エンティティまたは論理エンティティの如き特定のエンティティに関連するオブジ ェクトである。スマートプロセスオブジェクト42eは、該スマートプロセスオブジェクト4 2eが関連付けされている論理エンティティから受信したまたはそれに属するデータを格納 するデータ格納部53を備えている。このデータ格納部53は、製造業者、更新、名称、タイ プなどの如き、スマートプロセスオブジェクト42eが属するエンティティについての一般 的な情報または恒久的な情報を格納するデータ格納部53aを有していることが一般的であ る。データ格納部53bは、スマートプロセスオブジェクト42eが属するエンティティについ てのパラメータデータ、状態データ、入出力データ、または他のデータ、たとえばプロセ スプラント10内におけるそのエンティティの過去の時点またはそのエンティティの現在の 時点でのそのエンティティに関連するデータの如き変数データまたは変わりつつあるデー 夕を格納する。もちろん、スマートプロセスオブジェクト42eは、任意の所望の通信リン クを介してそのエンティティ自体から、イーサネットバス24を介してヒストリアン28から またはその他の所望の方法で、周期的にまたは非周期的にこのデータを受信するように 構成またはプログラミングされてもよい。データ格納部53cは、スマートプロセスオブジ ェクト42eが属するエンティティのグラフィカル表現体を格納することが可能であり、該 グラフィカル表現体は、図1のワークステーション20に関連するスクリーン37の如きオペ レータインターフェイスを介してオペレータへの実際の表示のために利用される。もちろ ん、このグラフィカル表現体は、データ格納部5%に格納されているエンティティについ てのパラメータデータまたは他の変数データにより定義される情報の如き、エンティティ についての情報のための(、データ格納部53c内のアンダーラインによりマークキングさ れている) プレースホルダを有している。このパラメータデータは、グラフィカル表現体 が表示デバイス37上でオペレータに提示される場合には、グラフィカルプレースホルダで 表示されうる。また、グラフィカル表現体(およびスマートプロセスオブジェクト42e) は、グラフィカル表現体により表されているとおりにオペレータがプロセスエレメントに 上流側構成要素または下流側構成要素を取り付けることを可能にする(、データ格納部53

e内の「X」によりマーク付けされている」事前定業経験サイントを有しうる。 もちろん、 、これらの接続ポイントは、プロセスフローモジュールにコンフィギュレーションされて いるとおりにそのスマートオブジェクトにエレメントが接続されていることを、スマート プロセスオブジェクト42cが認識することも可能にする。 [0017]

また、スマートプロセスオブジェクト42eは、スマートプロセスオブジェクト42が設け られているプロセスフローモジュールの内部または外部の他のスマートプロセスオブジェ クトとの通信を可能にするための一または複数の入力部54および出力部56を備えることが 可能である。他のスマートプロセスオブジェクトへの入力部54および出力部56の接続は、 プロセスフローモジュールのコンフィギュレーション中に、他のスマートプロセスオブジ ェクトをこれらの入力部および出力部に接続することのみにより、またはスマートプロセ スオブジェクト間で生じる必要のある特定の通信を指定することにより、オペレータによ りコンフィギュレーションされうる。これらの入力部および出力部のなかには、上述のよ うに、スマートプロセスオブジェクトの事前定義接続ポイントで接続されるスマートプロ セスオブジェクトに接続されるものとして定義されものもある。また、これらの入力部54 および出力56部は、プラント10内のさまざまなデバイスまたはエンティティの間における 接続を定義するルールデータベース50内の一組のルールと接続行列52とによっても決定ま たは定義されうる。入力部54および出力部56は、それらに関連するデータ格納部またはデ ータバッファを有し、一般的にいえば、他のスマートプロセスオブジェクトからスマート プロセスオブジェクト42eへのデータ通信を実現すべく、またはスマートプロセスオブジ ェクト42e内に格納されたデータまたはスマートプロセスオブジェクト42eにより生成され たデータの他のスマートプロセスオブジェクトへの通信を実現すべく利用される。また、 これらの入力部および出力部は、スマートプロセスオブジェクト42eと、コントローラ12 、フィールドデバイス14、16などの中の制御モジュールの如き、プロセス制御システム内 の他のオブジェクトとの間の通信を実現すべく利用されるる。 [0018]

るプロセスフローモジュールの実行中に、スマートプロセスオブジェクト42eにより実行 される零、一、または複数のメソッド60(図2にメソッド60a、60b、60cとして例示され る)を格納すべく利用されるメソッド格納部58も有している。一般的に、メソッド格納部 58に格納されるメソッド60は、データ格納部53a、53b内に格納されたデータと、入力部54 および出力部56を介して、他のスマートプロセスオブジェクトから得られたデータまたは コンフィギュレーションデータベースもしくはヒストリアン28の如き他の供給源からのデ ータとを利用し、プロセスプラント10またはそのプラント10内の任意のエンティティにつ いての情報を決定する。たとえば、メソッド60は、スマートプロセスオブジェクト42eに より定義されるエンティティに関連する劣化動作状態または不良動作状態、そのエンティ ティまたはプロセスプラント10内の他のエンティティに関連するエラーなどを決定しうる 。メソッド60は、スマートプロセスオブジェクトのタイプまたはクラスに基づいて前もっ て構築または提供されることが可能であり、実行時間中に、スマートプロセスオブジェク ト42eが実行エンジン48内で実行される毎に実行されることが一般的である。スマートプ ロセスオブジェクト42eの如きスマートプロセスオブジェクト内に設けられうるメソッド6 0には、漏洩検出、不感帯検出、むだ時間検出、移動検出、変動検出、状態監視の検出、 またはそのエンティティに関連する他の状態の検出などが挙げられる。また、メソッド60 は、物質収支、流量、およびプラント10に関連する他のシステムレベルにおける状態の計 算を容易にすべく提供されうる。もちろん、これらは、スマートプロセスオブジェクト内

に格納され、それにより実行されるメソッドのほんの数何であるが、利用されうるメソッドは他にも多くある。そのようなメソッドは、実現されるエンティティかのイア、プロースプラントにおいてそのエンティティが接続、利用されるメソッド、および他の母子により決定されることが一般的である。スマートプロセス・アジェクト心心は、システムレベルでの実際、エラーをどを修訂するメソッドを指、実行しるるが、これものメソッドは

図2に例示されるように、スマートプロセスオブジェクト42eは、実行エンジン48によ

、デバイス、プロセス制御モジュールおよびプロセス制御ループの加き高増エレメント、 ならびに他のシステムレベルではないエンディティについての他の情報を決定するために も利用されてもよい。所望の場合には、メソッドのは、C、C ++、C +などの効率 任意 の所望のフログラミング言語でプログラミングもしくは提供されてもよく、または、実行 中に、スマートプロセスオブジェクト型のために実行される必要のあるルールデータベ ース50を参照させられるかもしくはルールデータベース50件で適店可能なルールを定義し てもよい。 [0019]

実行エンジン48によりスマートプロセスオブジェクトが実行されている間、実行エンジン48は、プロセスフローモジェール446のスマートプロセスオブジェクトの各ペへの入力 部54および旧力部50により定義される遺俗を実行し、それらのオブジェクトの名ペのためのメソッド60を実行し、これらのメソッド60と実行し、これらのメソッド60と実行し、これらのメリッド60と実行と、これらのメリッド60と実行と、スリッド60の機能は、プログラミングによりスマートプロセスオブジェクト内に 財けられてもよく、またはデータベース均内の一週のルールにより定義されたもよい。実行エンジン48は、上述のルールにより定義された機能を実現するために、スマートプロセスオブジェクトのタイプ、クラス、護別、タグ名などに基づいて上述のルール実行する。 [6020]

スマートプロセスオブジェクト42%は、タグまたはそれに関連する固有の名前を有して

おり、このタグまたはそれに関連する固有の名前は、スマートプロセスオブジェクト42e
の適信を実現すべく、また実行時間中に実行エンジン48により多類されるべく利用されう
あ。さらに、スマートプロセスオブジェクト42eのパラメータに3、簡易えを強の知き簡易
パラメータであるか、またはパラメータに関連するユニットを予選判断するスマートバラ
メータでありうる。プロセスルールエンジンまたは実行エンジン48は、スマートバラメータを解釈、利用して、サベての信号が同一のユニットで送信されること、またはすべての
信号が正確に変換されることを確実にすることが可能である。また、オペレータのための
スマートアラーム観略および/またはスマートアラームインターフェイスを作成するため
に、スマートプロセスオブジェクト(またはプロセスフローモジュール)に対するアラーム群をオンオフすべくスマートルールを利用することも可能である。さらに、プラント10
のプロセスが削減動作の表置のラスまとびモジュールクラスとスマートプロセスオブジェクトクラスとを関連付けし、スマートプロセスオブジェクトとスすびエクラスとスマートプロセスオブジェクトのスとを関連付けし、スマートプロセスオブジェクトとそれが解釈またはアクセスする必要のあるプロセス変数との間に展知の関連を提供することが可能である。
[0021]

また、スマートプロセスオブジェクトは、モードと、ステータスと、アラー人動作とを も有しており、これにより、これらのスマートオブジェクトは、実行時間中に、手動モー ド、カスケードモード、または自動モードの加き異なるモードに切り換えられ、現行の動 作状態に基づいてそのオブジェクトに関連するステータスを提供し、パラメータ細野外、 ボラメータ細胞、パラメータ高変物をどの加き、検閲されな状態に基づくアラームを提供 しうる。また、スマートプロセスオブジェクトは、クラス/サブクラス階層構造も有して おり、この階層構造は、スマートプロセスオブジェクトが、クラスライブラリにおいてみ 割され、接合構造でともに収集されることなどを可能にする。そのに、スマートプロセス オブジェクトの関連エンティティが忙しい時期または、たとえば、その関連エンティティ がアラント1009のバッテ油即プロセスにより束縛されている時期をスマートプロセスオブ ジェクトが返送することを可能にするとのは、スマートプロセスオブジェクトの関連

[0022]

スマートプロセスオブジェクトは、ボンブ、クンク、バルブなどを含む物理デバイス、 または、プロセス領域、アロセスループ、プロセス領側をジュールのようなプロセス制 エレメントなどを含む論理エンティティの如き任意の所望のプロセスエンティティに関連 付けされうる。場合によっては、スマートプロセスオブジェクトは、危管、導際、配線、 コンペヤベルトの如き接続部構、またはプロセス内の一つの地度から他の地点まで、材料

ュールおよび他のオブジェクトの如き他のエレメントにより束縛・解放されうる。

・電気、ガスなどを移動するその他のデバイスもしくはエンティティに関連付けされるる。また、本明組書においてスマートリンクと呼ばれる接続部化に関連するスマートプロセスオブジェクトは、(デバイス自体または接接部自体がタグを付けられない場合であっても、またはプロセス10件で通信することが可能でない場合であっても)タグが付けられ、通常、スマートプロセスオブジェクト間のプロセスフローを表すべく利用される。

スマートリンクは、さまざまな材料まかは(電流の如き)現象(かとえば、蒸気、電流 、水、汚水など)が接続部を通過して流動する方法を定義するプロパティまたはバラメー タを有している。これらのパラメータは、接続部を通る流れのタイプおよび特性(たとえ ば、通常速度、摩擦係数、乱流または非乱流のような流れのタイプ、電磁気など)と、そ の接続部を通る流れの方向とを示しうる。スマートリンクは、接続元のユニットとスマー トリンクが接続する接続先オブジェクトのユニットを一致させ、一致しない場合には変換 を実行するプログラミングまたはメソッドを有しうる。また、スマートリンクのメソッド は、実際の接続部材を通る流れの速度または特性を推定するために、モデルまたはアルゴ リズムを利用してその接続部材を通る流れをモデル化しうる。スマートプロセスオブジェ クトのために格納されているパラメータ(たとえば、摩擦パラメータ)は、これらのメソ ッドにおいて利用されうる。このように、スマートリンクは、本質的に、一方のスマート プロセスオブジェクトが、それ自体の上流側および下流側にある他方のオブジェクトを認 識することを可能にする。もちろん、スマートリンクは、任意の所望の方法または簡便な 方法で、たとえば他のオブジェクト間の接続と、システム内の液体、気体、電流などの如 き流体のタイプと、エンティティの上流側および下流側と、このスマートプロセスオブジ ェクトのエンティティの上流側および下流側に存在する他のエンティティと、材料、流体 ・電流などの移動方向とを定義しうる。一つに実施例では、接続行列52は、プロセスフロ ーモジュールの実行に先立って作成され、プラント内のさまざまなデバイス間の相互接続 一上たがってさまざまなスマートプロセスオブジェクト間の相互接続をスマートリンクの ために定義しうる。実際のところ、実行エンジン48は、接続行列52を利用して上流側およ び下流側のエンティティを確認し、これにより、スマートプロセスオブジェクトとそのス マートプロセスオブジェクトに関連するメソッドとの間の通信を定義しうる。さらに、ス マートプロセスオブジェクト内のメソッドの必要性に応じて、相互に作用し、相互にデー タを取得し合うために、スマートプロセスオブジェクトにより利用されるべく一または複 数の組のルールが提供されうる。

F00243

所望の場合には、スマートプロセスオブジェクト42eは、URLの如きホットリンクを 主要ドキュメンテーションに提供することが可能である。このドキュメンテーションは、 オブジェクトのタイプに応じて適用可能であるか、または(その重要性に応じて)スマー トプロセスオブジェクト42eが属するデバイスのインスタンスに限定されたものでありう る。ドキュメンテーションは、ベンダにより供給され、ユーザを限定したものであっても よい。ドキュメンテーションの一例としては、コンフィギュレーションドキュメンテーシ ョン、操作ドキュメンテーション、および保守ドキュメンテーションが挙げられる。所望 の場合には、オペレータは、オペレータ表示画面に表示されるオブジェクトをクリックし 、そのオブジェクトまたはそれに関連するデバイスのインスタンス限定ドキュメンテーシ ョン(存在する場合のみ)および包括的ドキュメンテーションを表示しうる。また、オペ レータは、システムソフトウェアとは無関係に、ドキュメンテーションを追加/削除/変 更することが可能であってもよい。さらに、これらのホットリンクは、オペレータインタ ーフェイスにおいてオブジェクトへの知識リンクを追加する機能を提供するために、オブ ジェクトに関連する適切な情報への迅速なナビゲーションを提供するために、顧客限定、 オブジェクトタイプ限定。またはオブジェクトのインスタンス限定の作業指示を追加する 機能を提供するために、ユーザによるコンフィギュレーション・変更が可能でありうる。 [0025]

一般的にいえば、オペレータは、コンフィギュレーションアプリケーション38を実行し

て一または複数のプロセスフローモジュール44を作成し、プロセス10の動作中に実行することが可能である。一つの実施例では、コフィギュレーションアゴケンション33歳、コフィギュレーションアゴケンション33歳、コフィギュレーション大変を表示画面64は、ライブラリ区域またはテンプレート区域のとコンフィギュレーション表示画面64は、ライブラリ区域またはテンプレート区域のととで開くている。テンプレート区域のは、「図2のスマートプロセスオブジェクトトランプレート66とを備えている。本質的には、テンプレート67、48は空話的オブジェクトテンプレート66とを備えている。本質的には、テンプレート67、68は空話的オブジェクトテンプレート68とを備えている。本質的には、テンプレート67、68は空話的オブジェクトテンプレート68とを備えている。本質的には、テンプレート67、4年とリーンスタースを作成することが可能である。部分的に完成されたプロセスプローモジュール44は、流路接続部件はより相互に接続された。一つのがサブと、一つののはサントランスミックと、こののとサンを全しているものとして例示されており、上述の道路接続部件はスマートリンクであってもよい。なお、プロセスフローモジュール44は、スマートプロセスオブジェクトおよび非スマートオブジェクトの買力から構成を含むているものとして

[0026]

プロセスフローモジュール44cの如きプロセスフローモジュールを作成する場合、オペ レータは、テンプレート区域65に例示されたスマートプロセスオブジェクト67とエレメン ト68とを選択し、コンフィギュレーションセクション66ヘドラッグし、任意の所望の位置 にそれらを落とし込むことが可能である。一般的に、オペレータは、一または複数のスマ ートデバイスプロセスオブジェクト67aまたはデバイスを表した非スマートエレメント68 を選択し、コンフィギュレーションセクション66へドラッグする。次いで、オペレータは コンフィギュレーションセクション66内に表されたスマートデバイスプロセスオブジェ クトと非スマートエレメントとをスマート接続部材プロセスオブジェクト67bまたは接続 部材を表した非スマートエレメントを用いて相互接続する。オペレータは 上述の工程中 に、ボップアップメニューなどを利用してスマートデバイスプロセスオブジェクトおよび 非スマートエレメントの各々のプロパティを変更することが可能であり、具体的には、こ れらのスマートプロセスオブジェクトに関連するメソッド、バラメータ、タグ、名称、ホ ットリンク、モード、クラス、入出力などを変更しうる。オペレータが所望なエレメント の各々を用いてプロセスフローモジュールを作成し、プロセスコンフィギュレーション、 プロセス領域などを表す場合、オペレータは、ルールまたはそのモジュールに関連する他 の機能を定義しうる。そのようなルールは、モジュール44cの動作中に実行される必要の ある物質収支計算および清量計算の如き システムレベルでの件能に関連するようか実行 ルールでありうる。モジュール4cを作成したあと、オペレータは、図2のモジュールメ モリ46にそのモジュールを保存し、そのときまたはそのあとで、実行エンジン48がそのブ ロセスフローモジュール44cを作動しうるような方法で、そのプロセスフローモジュール をインスタント化し、実行エンジン48にダウンロードしうる。 [0027]

所望な場合には、プロセスフローモジュール内のスマートプロセスオブジェクトには、 特定のタクが設けられるか、または、たとえばプロセス制御システム内の一台の契置もし くは選択されたルートの如め 他の因子に基づいて実行エンジン48により実行時间中に情報 が与えられるエイリアスを有するタケが設けられうる。プロセス制御システムにおけるエ イリアス名の利用および間接的参照は米国特許番号第63,836,468号に詳細に記載されてお り、説特評は、本売野の課度人に譲渡され、本明細常においで引用することにより明確に ここで採用される。本明細書で記載するスマートプロセスオブジェクトのタグにエイリア スを提供・解析するために、これらの技術のうちのいずれを利用してもよい、エイリアス などを利用する場合、同一のプロセスフローモジュールは、複数の組の装置に対して異な るビューを有しうるか、または複数の組の装置に対して異なるビューをサポートするため に利用されたる。

[0028]

図3の表示画面64は、プロセスフローモジュール44cの異なるビューのタグ(View View2,およびView3)を例示する。これらのタグを利用してプロセスフロ ーモジュール44cにアクセスし、プロセスフローモジュール44c内の同一のスマートプロセ スオブジェクトのうちの一部を利用してプロセスフローモジュール44cに関連するさまざ まなビューを作成しうる。これらのビューのうちの一または複数のビューにおいてエイリ アス名を利用する場合、たとえば、実行時間中に、プロセスプラント内のプロセスフロー のルートを定義するルーチングエグゼキュティブまたはルーチングビューは、ルート内で 実際に使用されているデバイスとは異なるデバイスがプロセスフローモジュール44cの作 成のあとに指定されたとしてもView1のモジュール44を利用することが可能となる 。その効果としては、スマートプロセスオブジェクトは実行時間中に、異なる時間におい て異なるプロセスエンティティと接続および関連付けされうる。したがって、エイリアス 名を利用すると、プロセスフローモジュールは、グラフィックユーザ表示画面とプロセス フローデータベースとの間の静的結合に限定されない。一例として、プロセスエンティテ ィのうちの異なるエンティティを通るルートを選択するためにオペレータにより利用され うるルーチングルーチンに (図3のView2の如き) ビューを関連付けさせうる。その ルートを選択し、それにより、特定のプロセスエンティティを指定すると、その他のビュ 一内のタグ名またはエイリアス名が書き込まれ、それにより、これらのビューの動きを変 更・指定する. [0029]

一般的にいえば、オペレータがプロセスフローモジュールを作成する場合、コンフィギ ュレーションアプリケーション38は、プロセスフローデータベースにスマートプロセスオ ブジェクトとともにそれらの間の接続部材を自動的に格納する。次いで、このプロセスフ ローデータベースを利用して他のプロセスフローモジュールを作成することが可能になる 。この他のプロセスフローモジュールは、たとえば、同一のスマートプロセスオブジェク トのうちの一または海数を利用して異なるビューを提供しうる。したがって 第二のビュ 一を作成するときには、オペレータは、すでに作成されてプロセスフローデータベースに 格納されているスマートプロセスオブジェクトとそれらとともに格納されている任意のメ ソッドとを単に参照し、第二のビューにそのスマートプロセスオブジェクトを配置するこ とが可能である。このような方法で、プロセス制御モジュールが作成されるにつれてプロ セスフローデータベースを増加させていくことが可能であり、プロセスフローデータベー ス内にすでに存在するスマートプロセスオブジェクトを利用して他のビュー、モジュール 、およびグラフィック表示画面を作成・実行するために、プロセスフローデータベースを いつでも使用することが可能である。このようなプロセスフローデータベースを利用して プロセスフローデータベース内の各スマートプロセスオブジェクトは、さまざまなプロ セスフローモジュールとそれらのプロセスフローモジュールのさまざまなビューまたは表 示画面をサポートし、またはそれらの中で利用されうる。また、いうまでもなく、これら のモジュールの表示画面を構築し、次いでこれらのプロセスフローモジュール内で利用さ れるかまたはそれらの関連するフローアルゴリズムを指定することにより、プロセスフロ ーモジュールを構築する。もちろん、個々のプロセスフローモジュールを異なるコンピュ ータ全体に分散し、それらにより実行してもよく、プロセスフローモジュールを、同一の コンピュータまたは異なるコンピュータ上で、互いに協働して動作させるために互いに通 信可能に接続してもよい。 [0030]

上述のように、プロセスフローモジュールの作成またはコンフィギュレーションプロセスの一部として、オペレータは、プロセスフローモジュールにプロセスフローアルゴリズムは、プロセスフローモジュールにより表現または走りまた。 は日本フローモジュールにより表現またはモデル代されるプロセスフローとのでは、特徴収支計算、流量計算、効率計算、経済性計算などの如き特定のプロセスまたはシステムレベルプロバティを計算または対定すべく前もって構築される。その結果、プロセスフローモジュール自体が、モード動作と、ステータス動作とを有し、ワークステー ションに割り当てられ、表示画面のダウンロードの一部としてダウンロードされうる。所 望の場合には、プロセスフローモジュールのスマードプロセスオブジェクトに提供されて いるデータを利用して物質取支もしくは熱収支、フロールーチング、フロー物学、フロー 最適化、フローに関連する経済性計算、または他の所望のフロー関連の計算を実行するた めに、分離された実行エンジンもしくくは異なる実行エンジンまたは実行エンジン場により フローアルゴリズムが実行されてもよい。さらに、これらのフローアルゴリズムが実行されてもよい。さらに、これらのフローアルゴリズムが実行されてもよい。さらに、これらのフローアルゴリズムは、制御 戦略からのパラメータ、すなわちコントローラ、フィールドデバイスなどへ関連付けされ 、それらによりダウンロードされた制御モジュールからのパラメータにアクセスしうるし 、それとは逆に、これらの制御モジュールへデータまたは情報を提供しうる。 【0031】

これらのフローアルゴリズムの実行は、どのような所定の時間であっても、モジュール マルータにより動作可能・動作不能にされることが可能である。同様に、これら のフローアルゴリズムの動作可は、プロセスフローモジュールが実行エンジン線にテウンロードされる以前にどのような所望の方法ででも検証・デバッグされることが可能である。スマートプロセスオブジェクトと同様に、プロセスフローモジュールまたはそれに関連するフローアルブリズムは、プロセス関節フラントの内ののエンティティにより獲得および開放されうる。このインテリジェント動作を獲得するために、プロセスフローモジュールの表示画面は、選択隊として、一または複数の上述のフローアルゴリズムを有しるも表示画面の多元の情報会も力。プロセスフローアルゴリズムを表した。この機能は、表示画面上に定義されたスマートア エタスブミクトのスパン全体に互り効力を発きる。この機能と実行するために、プロセスフローアルゴリズムは、表示画面とは表示画面のラスのプロパティであると定義されらる特定のワークステーションに関連付けされる必要がある。

いうまでもなく、すべての表示画面で構築されたすべてのプロセスオブジェクトとプロ セスリンクとの合同体全体に亘りプロセスフローアルゴリズムを実行することを可能にす るために、実行エンジン48が必要とされる。したがって、プロセスフローアルゴリズムは 、なんらかの表示画面がロード、すなわち呼び出され、情報をユーザに表示しているか否 かにかかわらず実行されることが一般的である。もちろん、プロセスフローアルゴリズム は、プロセス10全体に直りまたはプロセス10の定義されたサブセット全体に直り相互点検 されうる。いうまでもなく、指定されたプロセスフローモジュールのうちのいずれが実行 中であっても、実行エンジン48は、そのプロセスフローモジュール内のスマートプロセス オブジェクトおよび非スマートエレメントのグラフカル表現に基づいてプロセスフローモ ジュール内で相互接続されたオブジェクトまたはエンティティを表示する表示画面をオペ レータインターフェイス上でオペレータへ提供してもよい。表示画面のパラメータ、グラ フィックなどは、プロセスフローモジュール内のスマートエレメントおよび非スマートエ レメントのコンフィギュレーションおよび相互接続により決定される。さらに、この表示 画面または他の表示画面上に提供される必要のあるアラームおよび他の情報は、スマート プロセスオブジェクト内のメソッドおよび特定のプロセスフローモジュールに関連するフ ローアルゴリズムにより定義・生成される。所望の場合には、実行エンジン48は、一を超 えるオペレータインターフェイスにプロセスフローモジュールの表示画面を提供するか、 または実行エンジン48がプロセスフローモジュールを連続して実行し、それにより、それ に関連するメソッド、アラーム機能、フローアルゴリズムなどを実行するのにもかかわら ず表示画面を提供しないように、構築または設定されてもよい。 [0033]

図4は、図1のワークステーション20の表示画面第上のオペレータインターフェイスア プリケーション40により生成されうるスクリーン表示画面70の一例を示している。スクリ ーン表示画面70は、たとえば図1のプラント10内に設定・構築された複数のプロセスプラ ントエンティティの記述を有している。具体的には、タンクファームからの液体がポンプ 72の送給され、該ボンプは、液体を流量トランスミッタ74を通過させて、レベルセンサ/ トランスミッタ78の如き測定デバイスが取り付けられているタンク76に送給する。ポンプ 80は、液体を、タンク76からバルブ82、流量トランスミッタ84、および熱交換器86を通過 させてセンサノトランスミッタデバイス89が取り付けられている第三のタンク88に送給す る。タンク88は、第一の出力を、流量トランスミッタ90および熱交換器92を通過させて測 定デバイスまたはセンサデバイス95が取り付けられている第三のタンク94に与える。タン ク94は、出力を、熱交換器96および流量トランスミック98を通過させて萎留コラムに与え る。また、タンク94は、出力を、ポンプ100、流量トランスミッタ101、およびバルブ102 を通過させて熱交換器86の入力部に与える。同様に、タンク88の第二の出力は、ボンプ10 4によってバルブ106および流量トランスミッタ108を通過させられステッパコラムに送給 される。スクリーン表示画面70に表示されているエンティティは、特定の配置で接続され たタンクと、ポンプと、流量トランスミッタと、バルブと、配管などとを有しているが、 ハードウェアデバイスと、制御ループ、制御モジュール、機能ブロックなどの如きソフト ウェアエレメントまたは論理エレメントを含むその他のプロセスエンティティが任意の所 望の構成でスクリーン表示画面70内に表示されてもよい。さらに、スクリーン70に示され るタンクと、トランスミッタと、バルブなどと、それらの間の接続部材との如きデバイス のうちのいずれかを、表示画面70を作成するために利用されるプロセスフローモジュール 内のスマートプロセスオブジェクトにより、そのモジュールの実行時間中に生成してもよ く、またはそのスマートプロセスオブジェクトに関連付けしてもよい。 [0034]

いうまでもなく、スクリーン表示画面70内で相互に接続されたエンティティのうちの少なくとも一部は、コンフィギュレーションアプリケーション38を相用して構築され、プロとスフローモジュールの実行時間中に、該実行されているプロセスフローモジュール内のスマートプロセスオブジェクトおよび他のエレメントに基づいて、実行エンジン48により表示画面スクリーン70上に表示されうる。たとえば、タンク76、88、94と、液量トランスラッタ74、84、90、98、101、108と、センサ/トランスミッタデバイス78、89、95と、ためのエレメントを接続する接続部材のうちの一または複数とは、それらに関連するスマートプロセスオブジェクトにより表示画面スクリーン70により生成されてもよい。もちろん、これらのエンディディの一部のみがそれらに関連するスマートプロセスオブジェクトを備える必要がある。

[0035]

実行エンジン48の動作中、図4に示されたモジュールのエンティティに関連するスマー トプロセスオブジェクトは それらに関連する実際のハードウェア (または ソフトウェ ア) エンティティからデータを取得し、場合によっては、そのスマートプロセスオブジェ クトのグラフィカルエレメントの一部としてまたはそれに関連させて、スクリーン70上で このデータをオペレータに対して表示することもある。流量トランスミッタ74、84、90、 98およびレベルセンサ78、89に対するデータ表示画面の一例が示されている。もちろん、 これらのスマートプロセスオブジェクトのうちの特定のオブジェクトを、それらに関連す るメソッドを実行することを可能にするために互いにデータを送受信すべく、通信可能に 相互に結合してもよい。たとえば、スマートリンクは、図4に例示されているプロセスフ ローモジュール内のスマートプロセスオブジェクトのうちの他のスマートプロセスオブジ ェクトから流量データなどに関するデータを取得しうる。上述のように、スマートプロセ スオブジェクトのメソッドは、プロセスプラント10またはそのデバイスに関連するエラー 状態または他の不良(もしくは、潜在的な優良)状態を含む、プラント10内の動作状態ま たは他の状態を検出するために、スマートプロセスオブジェクトにより取得されたまたは それにより送信されたデータに対して任意の所望の機能を実行しうる。 [0036]

一例としては、タンク88、レベルセンサでありうるセンサトランスミッタ89、流量セン サデバイスである流量トランスミッタ84、90、101、108は、それぞれ、異なるスマートア ロセスオブジェクトの関連付けされ、スマートプロセスオブジェクトを利用してスクリー ン70トに生成されうる。これらのスマートプロセスオブジェクトは、それらに関連するさ まざまなデバイスに通信可能に結合され、それらからデータを取得する。したがって、流 量トランスミッタ84、90、101、108のスマートプロセスオブジェクトは、プラント10内の それらの実際のデバイスにより測定される。これらのデバイスを通過する流量の読み取り 値を取得する。同様に、センサトランスミッタ89のスマートプロセスオブジェクトは、タ ンク88のレベルに関する実際のセンサに結合され、それによって測定された測定値を取得 する。同様に、タンク88のスマートプロセスオブジェクトは、流量トランスミッタ84.90 . 101、108のスマートプロセスオブジェクトとレベルセンサ89のスマートプロセスオブジ ェクトの各々とに通信可能に結合されうる。タンク88に接続されたスマートリンクは、流 れ方向と、流量トランスミッタ84、90、101、108に関連する上流側ポイントおよび下流側 ボイントを指定しうる。タンク88のスマートプロセスオブジェクトに格納されたまたはそ れに関連するメソッドは、タンク88が漏洩しているかまたは(熱収支計算して)BTUを 損失しているか否かを判別するためにトランスミッタ84、90、101、108、89および熱交換 器86、92のスマートプロセスオブジェクトからのデータを利用しうる。このメソッドは、 まず、流量トランスミッタ84、101により測定された流量の合計としてタンク88への流量 (瞬時値、平均値、積分値など)を決定し、次いで、流量トランスミッタ90、108により 測定された流量の合計としてそのタンクからの流出量を決定することにより動作する。次 いで、このメソッドは、時間に対する積分値として、タンク88に加えられるまたはそれか ら差し引かれる流体量として上述の流量間の差を決定する。次いで、このメソッドは、特 定の時間にわたるタンク88内のこの流体の量の変化が、レベルセンサ89により測定された タンク88のレベルの差により反映されているか否かを確認しうる。その特定の時間経過後 のレベルの上昇がたとえば予測よりも下回った場合には、タンク88に関連するメソッドは タンク88は流体を漏洩している恐れがあることを検出し、オペレータに通知することが 可能である。同様に、得られた測定値に基づいて予測される量をそのレベルが上回って上 昇した場合には その情報は プラント10のその部分内におけるセンサの不良または測定 デバイスの不良を検出または判別するために利用されうる。また、たとえば測定値または データを他の関連する測定値とクロスチェックするために、この技術を利用して測定に冗 長性をもたせることも可能であり、それにより、本質的に、絶対に必要な量以上の測定量 を測定することとなる。もちろん、予測レベルと測定レベルとのいかなる差でも、助言ア ラームの如きエラーまたはアラームとしてオペレータに通知してもよい。 [0037]

他の例では、ポンプフ2および流量トランスミッタ74のために、スマートプロセスオブジ ェクトを作成・実行することが可能である。ポンプ72のスマートプロセスオブジェクトは 、そのポンプがタンクファーム内の装置と流量トランスミッタ74とに接続されていること を認識し、これらのエンティティのスマートプロセスオブジェクトからデータを受信しう る。ポンプ72のスマートプロセスオブジェクトに関連するメソッドは、流量トランスミッ タ74のスマートプロセスオブジェクトからデータを受信し、流量トランスミッタ74により 測定された流量の変動を判断しうる。(所望の場合には、流量トランスミッタ74のスマー トプロセスオブジェクトに関連するメソッドはその流量トランスミッタの変動を判別する か、または流量トランスミッタ74それ自体の中のアプリケーションがそのトランスミッタ の変動を判断し、この判断をデータとして流量トランスミッタ74のスマートプロセスオブ ジェクトへ提供しうる。) いずれの場合であっても、トランスミッタ74の変動が特定の限 界を超えると、そのボンプスマートプロセスオブジェクトのメソッドは、助言アラームの 如きアラームを利用してその高変動をオペレータに通知しうる。もちろん、これらのメソ ッドは、プラント10内の問題、エラー、アラームなどの如き状態を検出する機能をオペレ ータインターフェイスレベルで実行するために実装しうるほんの一組のメソッドであり、 他のメソッドも同様に提供・利用してもよい。

[0038]

さらに、実行エンジン48(スマートプロセスオブジェクトに関連する表示画面およびメ ソッドを実行するための、またプロセスフローモジュールに関連するフローアルゴリズム を実行するための、別々の実行エンジンを有しうる実行エンジン)は、一または被蔑のプロセスフローモジュールに関連するフローアルゴリズムを実行し、これらのモジュールにより示されるブラントの一部のための時間収支、液量などを計覧しうる。この行程の一部として、実行エンジン48は、プラント10のコントローラ12において動作しているプロセス制度とシュールの如き、プロセスプラント10内のその他のエレメントへ情報またはデータを提供しる。

[0039]

いうまでもなく、スマートプロセスオブジェクトおよびプロセスフローモジュールの機 能は、オペレータワークステーション20において動作し、プラント10内のコントローラ、 フィールドデバイスなどヘダウンロードされる必要も、その中で構築される必要もない。 このことにより、この機能の実行、閲覧、変更などが容易になる。さらに、この機能は、 システムレベルでの判断をプロセスデバイス、コントローラなど内で行うよりもさらに容 易に行うことを可能にする。この理由は、システムレベルにおけるデバイスに関する情報 がすべて、一般的には、ワークステーション20により利用可能な状態であり、具体的には 、実行エンジン48により利用可能な状態であることが普通であるのに対して、この情報の すべてが、プロセスプラント10内の各コントローラおよび各フィールドデバイスにより利 用可能な状態になっていないことが普通であるからである。しかしながら、そのようにす ることが有益である場合には、基本要素の如き、プロセスフローモジュールに関連する論 理の一部をプロセスプラント内のデバイス、装置、およびコントローラに組み込みうる。 スマートプロセスモジュールを利用すると、実行エンジン48が、たとえばユーザによる構 築活動を全く必要としないかまたは最小限のみの構築活動で漏洩を自動的に検出してアラ ームを発生し、プラント10内の流量収支および物質収支を計算・追跡し、プラント10内の 損失を追跡し、プラント10のための高度診断を提供することが可能になる。

所望の場合には、スマートプロセスオブジェクトきよびプロセスフローモジュール内に 反映されるプラント100荷線に基づいて、プラント10内の損失、流量、変動などを検出す ために、またプラント10内でアラーム検出および他の状態検出を提供するために、メソ ッドおよびルールが包括的に確立され、さまざまなスマートプロセスオブジェクトおよび プロセスフローモジュールー根にまたはシステムワイドに適応されうる。これらのルール は、スマートプロセスオブジェクトのタイプおよび怪餐と、液体、気体、電気との如き サボートする材料と、上述の接続行列52により定義されるオブジェクト間の接続部材、ま たはブラント10内のデバイス間の相互接続わよびスマートプロセスオブジェクト間の相互 接続を定義するその他の情報と比差づいで適用される。

[0041]

図5は、実行エンジン48と、それによりプロセスプラント内で用いられるプロセスフロ ーモジュールとを統合する一つの可能な方法を表している。プロセスプラントはそれに関 連する分散型制御戦略を備えている。図5に例示されているように、実行エンジン48によ る実行中にオペレータへ表示画面を提供するために、プロセスフローモジュールにより作 成された表示画面クラス定義120は、制御コンフィギュレーションデータベースおよびエ ンジニアリングツール122に提供され、該ツールは、制御戦略ドキュメンテーション内に おいて、任意の所望の方法でこれらの表示画面クラス定義を利用・編成してもよい。プロ セスフローアルゴリズム124は、実行時間に先行してこれらの表示画面クラス定義に接続 されてもよく、次いで、この表示画面クラス定義およびそれに接続されたプロセスフロー アルゴリズムはインスタント化され、プロセスフローモジュール実行時間環境126へ提供 される(この環境は、一または複数の実行エンジンの影響でさまざまなオペレータワーク ステーションに実現されてもよい)。プロセスフローモジュール実行時間環境126は、実 行中にコードを解析するために(すなわち、ジャストインタイムにおけるオブジェクトコ ード交換を実現するために)ダウンロードスクリプトパーサ128を利用し、フローアルゴ リズムまたは表示画面クラスのために提供されるかまたはそれに結合される他のルールベ ースの手順を実行するためにルールベース実行エンジン130を利用する。この工程中、プ

ロセスフローモジュール実行時間環境126は、制御モジュール実行時間環境12と適信しうる。この制御モジュール実行時間環境132は、プロセスに関連するコントローラおよびフィールドデバス内で実行され、データもよび情報を制御モジュール来行時間環境222、提供するか、または制卵モジュール実行時間環境132からのデータまたは他の情報にアクセスしうる。もちろん、プロセスフローモジュール実行時間環境126は、図1のイーサネットバス24の如き任意の所望のまたは前ちって構築された適信ネットワークを利用して削モジュール実行時間環境122を通信してもよい。もちろん、本明細書において記載されるプロセスフローモジュールとスマートプロセスオブジェクトとを標準プロセス制御システムまたはプロセスアラントに統合する他の方法も同様に利用してもよい。

実現される場合には、本明組書において記載されるソフトウェアはいずれも、磁気ディスク、レーザディスク、または他の指的媒体の加き任意のコンピュータ説取り可能メモリに、コンヒュータまたはプロセッサの日本 州または16 0 州などに始齢されらる。同様に、このソフトウェアは、任意の公知または所望の郷遊方方を利用して、ユーザ、プロセスアラント、またはオペレータワークステーションに推送される。と述の任意の公如または所述の機造方法には、たとえば、コンピュータ読取り可能ディスクもしくは他の移送可能コンピュータ格報機構による方法、または電話回線、インターネット、ワールドワイドウェブ、その他のローカルエリアネットワークもしくはワイドエリアネットワークなどの如き通信チャネルを利用する方法が合きれる。上述の電話回線、インターネット、ワールドワイドウェブ、その他のローカルエリアネットワークもしくはワイドエリアネットワークトンとのかま選手・オルを利用する方法が合きは、移送可能を破集を介してかかるソフトウェアを提供することと同一または相互変換可能であると考えられる。さらに、このソフトウェアを提供することと同一または相互変換可能であると考えられる。さらに、このソフトウェアを提供することと同一または相互変換可能であると考えられる。さらに、コンフトウェアを提供することと同一または相互変換可能であると考えられる。さらに、コンフトウェアを提供することと同一または相互変換可能であると考えられる。さらに、コンフトウェアは、変割としくは時代生ずに直接模様されてもよく、または通信チャネルを利用して変調もはがくもしくは暗号化されてもよい。

[0043]

本発明は特定の例を参照して記載されたが、それらは、例示のみを意図したものであり 、本発明を制限することを意図したものではない。したがって、本発明の精神および範疇 から造散することなく開示された実施例に変更、追加、または削除を加えうることは当業 者にとり明らかである。

【図面の簡単な説明】

[0044]

【図1】アロセスブラントを分析するためにスマートプロセスオブジェクトとプロセスフローモジュールとを利用する表示ルーチンを実現するオペレータワークステーションを有するプロセスブラント内に設けられた分散型プロセス剥御ネットワークのブロック報図である。

【図2】図1の前記オペレータワークステーション内に結婚され、プロセスフラント内で 高度の機能を実現するために利用される。スマートプロセスオブジェクトおよびプロセス フローモジュールを含むアプリケーションおよび他のエンティティからなるセットの論理 ダイアグラム線図である。

【図引】オブジェクトライブラリに格納されるスマートプロセスオブジェクトを利用して プロセス表示適面を作成するためにオペレータにより利用されるコンフィギュレーション スクリーンの表示である。

【図4】複数のスマートプロセスオブジェクトを利用してプロセスフローモジュールにより生成されるオペレータインターフェイスを例示するスクリーン表示画面である。

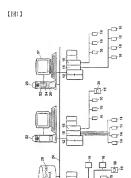
【図5】スマートプロセスオブジェクトを利用して、既存のプロセス制御ネットワーク内 にプロセスフローモジュールが作成・実行されうる方法の論理ブロック線図である。

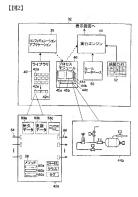
【符号の説明】

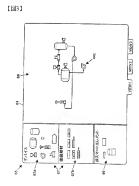
[0045]

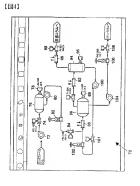
10 プロセスプラント

- 12 コントローラ
- 14、16 フィールドデバイス
- 18 入力/出力(I/O)デバイスまたは入力/出力(I/O)インターフェイス
- 20、22 オペレータワークステーション
- 28 データベース
- 30 機能ブロック
- 32 オペレータインターフェイスアプリケーションのスイート
- 34 メモリ
- 37 表示画面
- 38 プロセスフローモジュールコンフィギュレーションアプリケーション
- 40 ライブラリ
- 42 スマートプロセスオブジェクト
- 44 プロセスフローモジュール
- 45 プロセスフローアルゴリズム
- 48 実行エンジン
- 50 ルールデータベース
- 53 データ格納部
- 54 入力部
- 56 出力部
- 58 メソッド格納部 60 メソッド
- 65 テンプレート区域
- 66 コンフィギュレーション区域
- 67 スマートプロセスオブジェクトテンプレート
- 68 非スマートプロセスオブジェクトテンプレート
- 70 スクリーン表示画面
- 74、84、90、98. 101、108 流量トランスミッタ 78、89、95 センサ/トランスミッタデバイス
- 80、100、104 ポンプ
- 82, 102, 106 バルブ
- -----
- 86、92、96 熱交換器 76、88、94 タンク
- 120 表示画面クラス定義
- 122 制御コンフィギュレーションデータベースおよびエンジニアリングツール
- 124 プロセスフローアルゴリズム
- 126 プロセスフローモジュール実行時間環境
- 128 ダウンロードスクリプトパーサ
- 130 ルールベース実行エンジン
- 132 制御モジュール実行時間環境

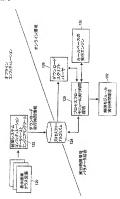












(72)発明者 シュレイス、 ダンカン

アメリカ合衆国 78759 テキサス オースティン カーディン ドライブ 8115

(72)発明者 ラムチャンドラン, ラム

アメリカ合衆国 78750 テキサス オースティン パトライス ドライブ 9801

(72)発明者 ニクソン, マーク

アメリカ合衆国 78681 テキサス ラウンド ロック ブラックジャック ドライブ 1503

(72)発明者 ルーカス、 マイケル

イギリス エルイーター6エヌエフ レスター ブロートン アストリー ダービー クローズ

F ターム(参考) 5H223 AA01 BB01 CC01 DD07 DD09 EE06 EE08 EE11 FF09

【外国語明細書】 2004199655000001.pdf